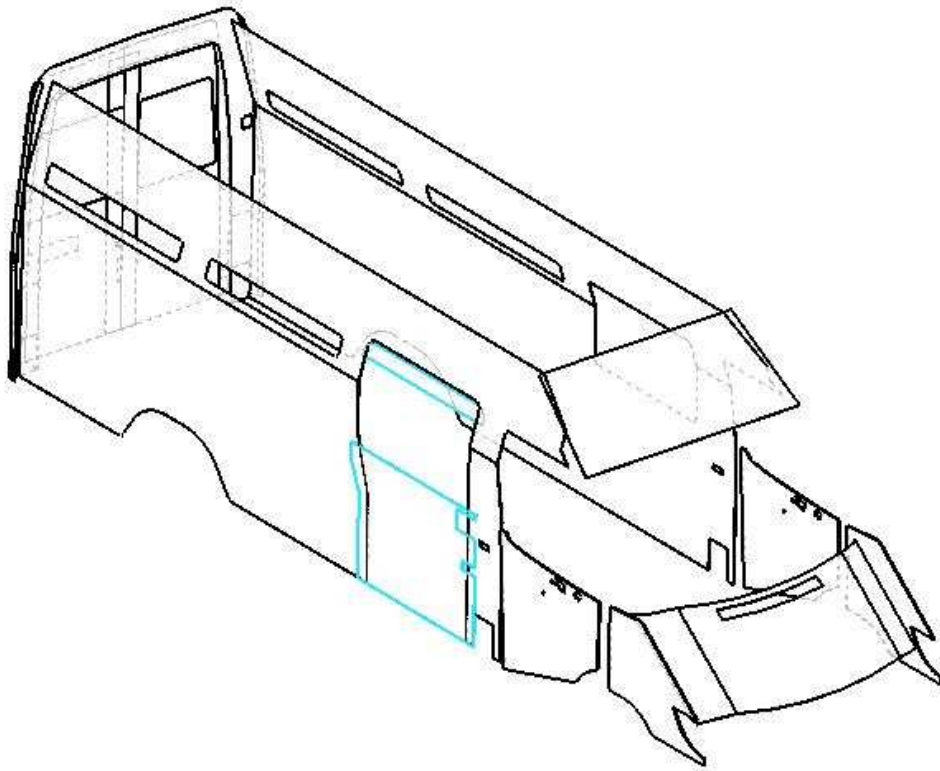

Blindaje Vehículos Sprinter 413,



1. Reconocimiento y diseño preliminar del blindaje. En común para blindaje de Acero e Híbridos

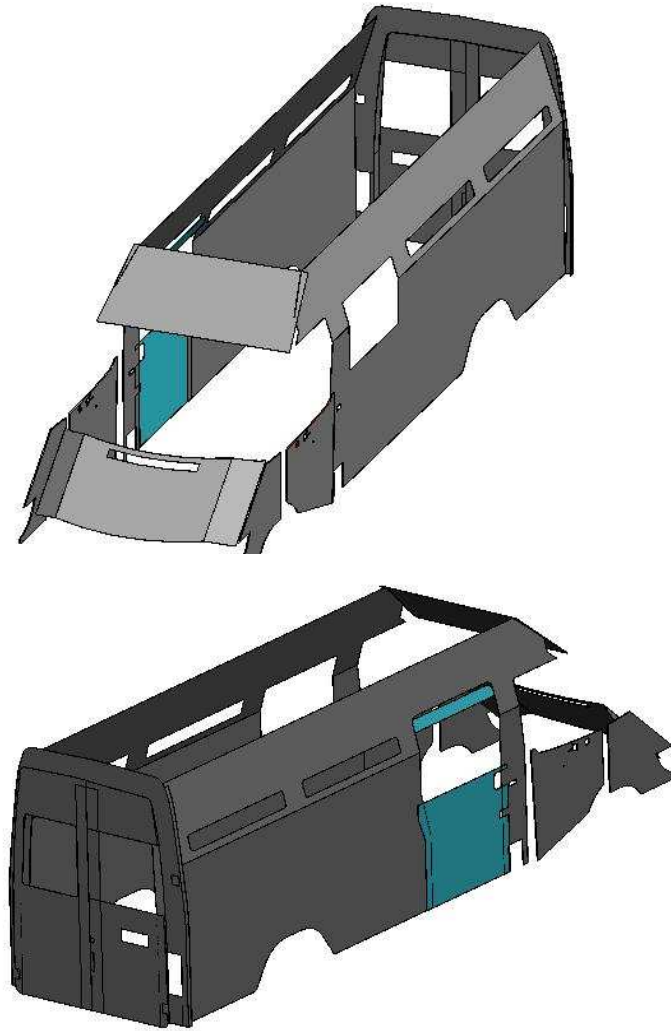
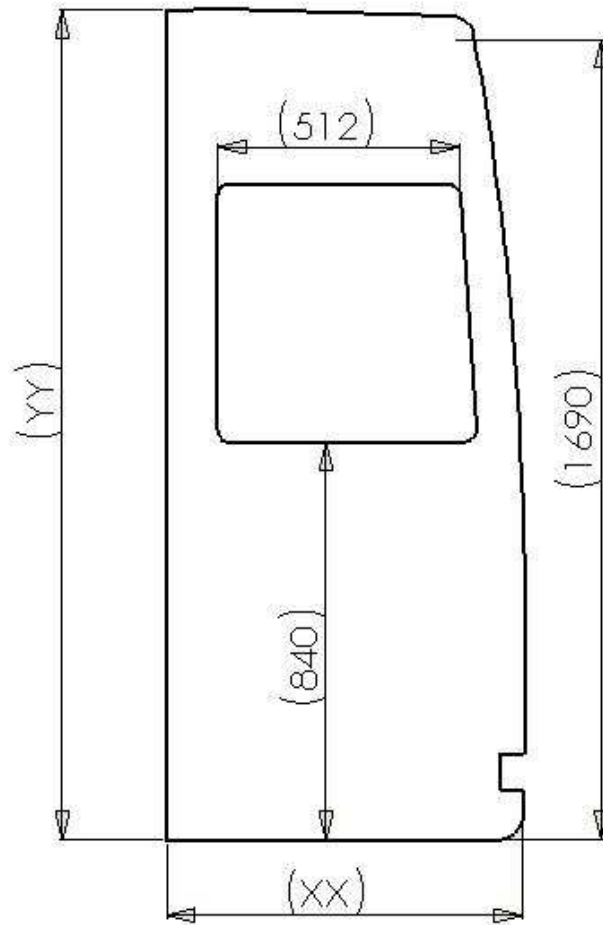
- *Fotografiado en detalle del vehículo.*
- *Definición geométrica del blindaje.*
- *Definición de traslapes y pestañas.*
- *Aprobación del diseño preliminar.*



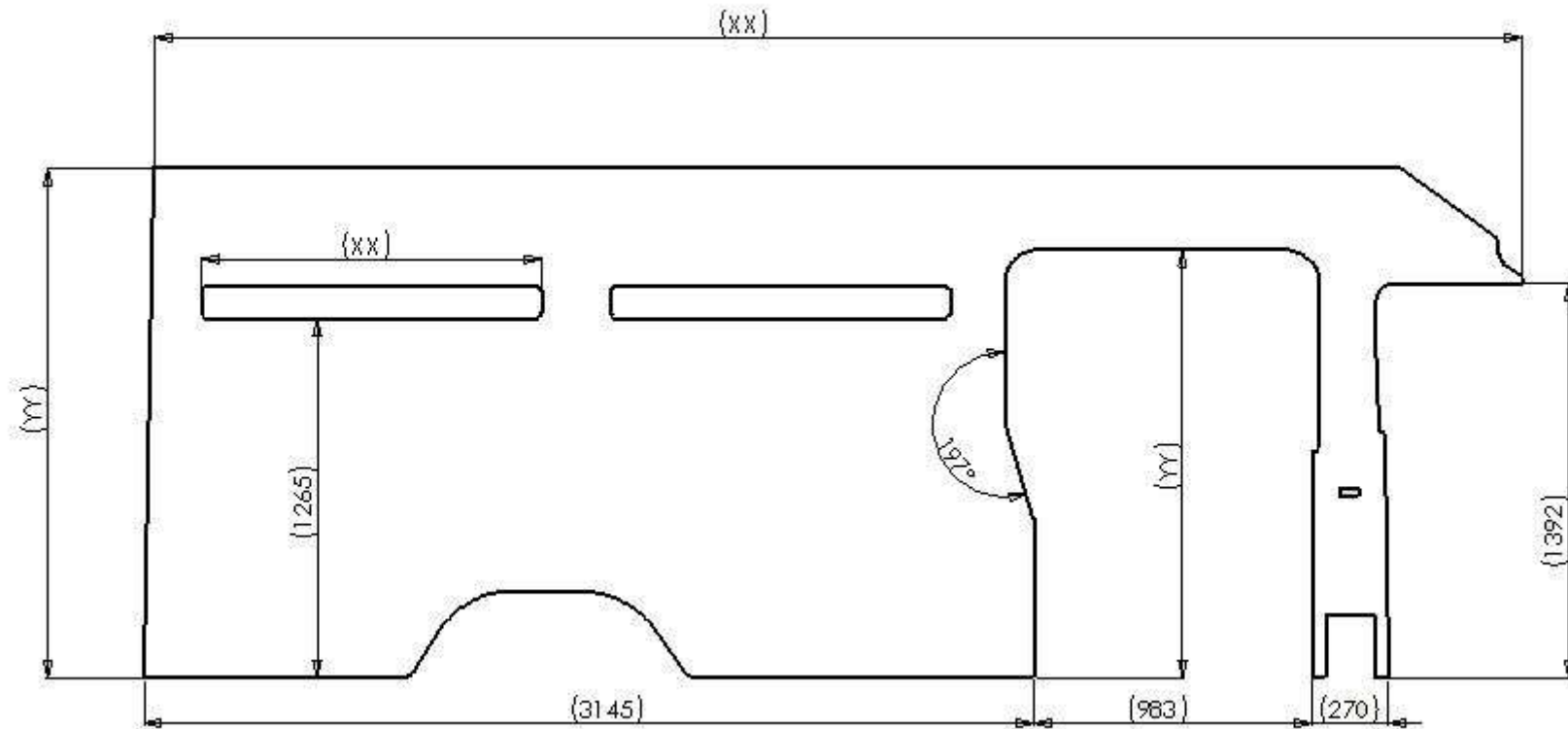
2. Ingeniería de detalle

- *Medición del interior del vehículo a nivel de detalle*
- *Modelar y vectorizar de acuerdo a las medidas tomadas en vehículo*
- *Diseñar traslapes requeridos entre paneles blindados*
- *Confección de un conjunto de todas las piezas,*

Maqueta digital blindaje Sprinter 413



Panel lateral RH



3. Cortes del material balístico

- *Dibujos 1:1 para cortes en probetas de madera.*
- *Instalación de maqueta para visualización de errores en la modelación.*
- *Rediseñar según requerimiento.*
- *Solicitud de aprobación final previo a corte.*
- *Corte de material balístico.*

Maqueta prototipo en madera escala 1:1



Paneles blindados Acero Balístico



4. Fabricación de paneles híbridos

- *Corte de material balístico plástico*
- *Adhesivado con acero.*
- *Post curado a temperatura ambiente elevada.*
- *Recorte de bordes.*

Laminación de blindaje híbrido



5. Inspección y supervisión de instalación.

- *Revisar terminación de piezas.*
- *Confirmar su correcta posición.*
- *Supervisar su correcta instalación.*

Paneles blindados en acero balístico



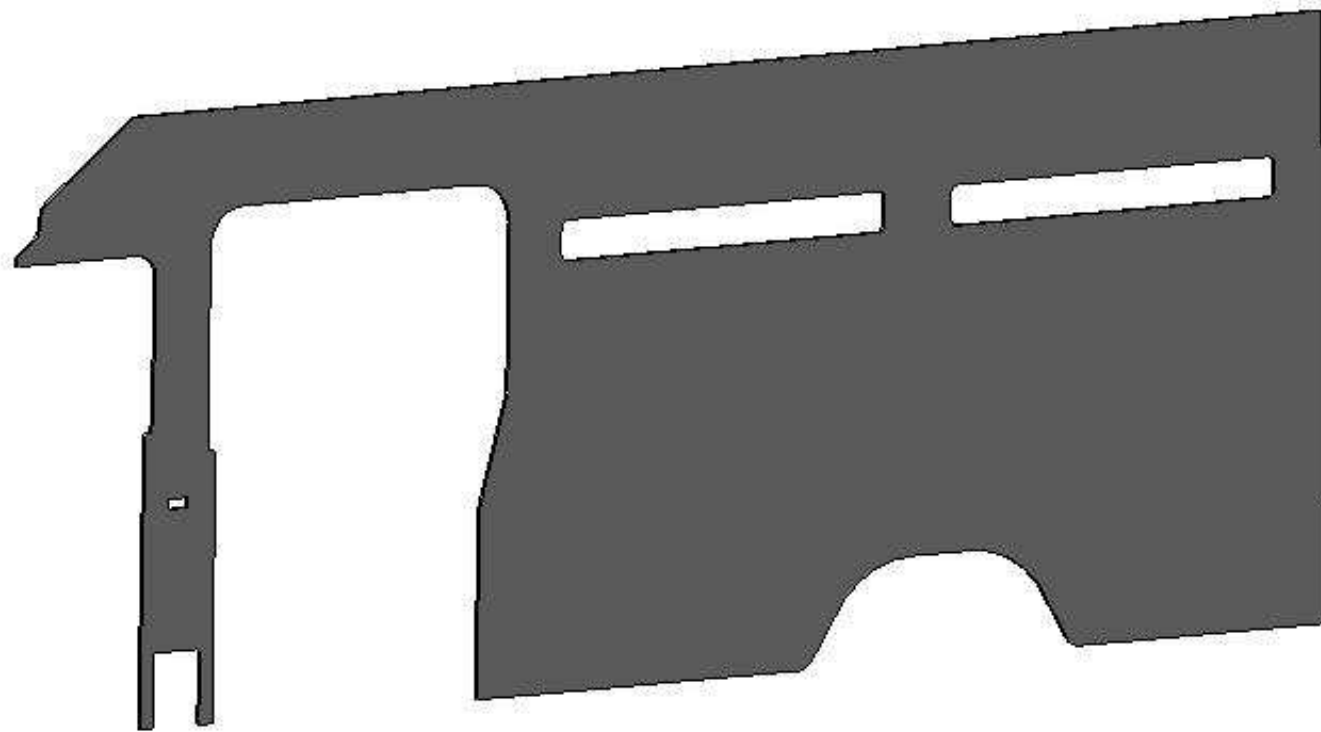
Sección posterior del vehículo



Corte de ventanas previo a blindaje RH



Imagen digital de lateral RH



Blindaje lateral RH y guarda barro



Resultado final con tapicería



Costado izquierdo

Resultado final con tapicería



Costado derecho

Resultado final con tapicería

